

FUJI PLASTIC CORPORATE GUIDE

PLASTIC IS

時に気難しい一面も見せるけれど、
プロが培ってきた長年の知見のもと
きちんと目をかけ、愛情を注ぎ、試行と計算を繰り返し、
最適な生産条件を用意することで私たちの暮らしを支える、
多種多様な製品をつくりだすことができる
プラスチック。

軽く、水や熱に耐え、液化と固化のあいだで
思いのままのフォルムをかたちづくり、とりどりの色を纏うことができる
このプラスチックの特性と経済合理性を
持続可能社会の中でさらに高めていくために
私たちは PLASTICIAN[®] としての矜持を胸に、
高い技術力を磨きつづけます。



* PLASTICIAN：不二プラスチックの高い品質、エンジニアスピリッツ、技術開発力などを人格化した商標。(第 5017613)

SOLUTIONS

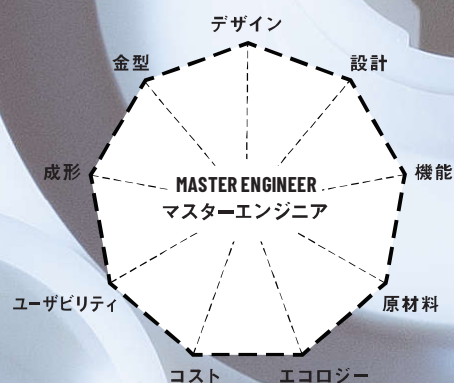
BY PLASTICIAN

製品化への
さまざまな難題を
解決するために

マスターエンジニアシステム

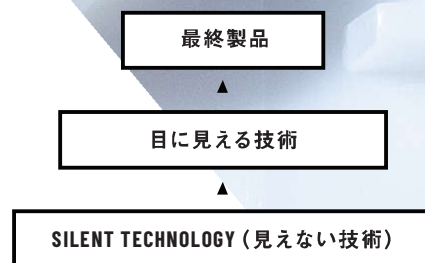
お打ち合わせ時、お客様から示されるものは、常識を覆すような一枚のスケッチであったり、これまでにないアイデアを書きとめた一片のメモであったりします。そして多くの場合、それらは、製品化への難題を抱えています。

しかし、私たちは躊躇しません。原料特性、デザイン、成形、金型、機能、耐用性、ユーザビリティ、ライン適合性、そして納期やコストまで。プラスチック製品のすべてを熟知したマスターエンジニア・PLASTICIAN®としての矜持、そして培ってきたノウハウが、新しい難題を解決に導きます。

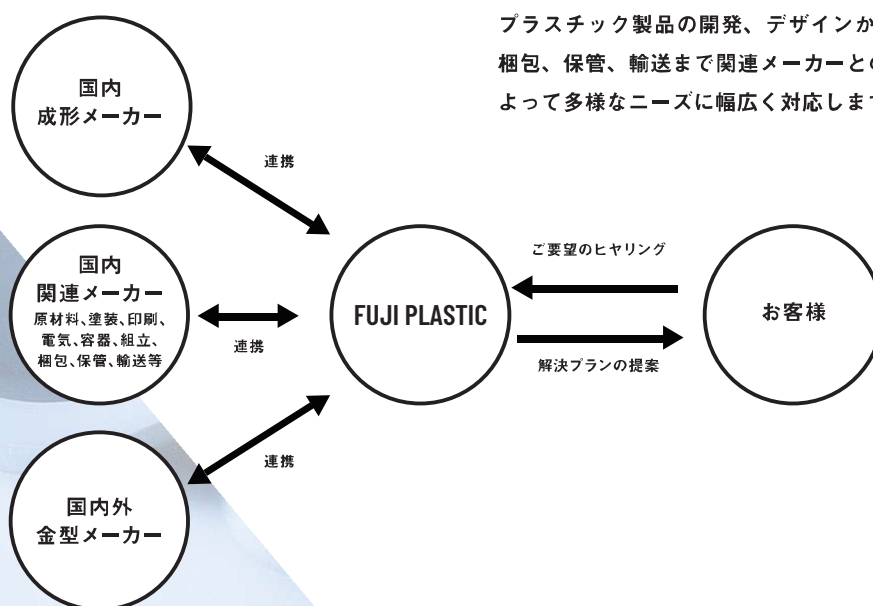


見えない技術

たとえば、最適な樹脂流動を促すための数値設定。あるいは、AI化・ロボット化がすすむラインを調節することによる自社製造ラインへのカスタマイズ化。さらに品質維持・向上のためのマニュアル作成と共有化、試作品検証からの金型の設定条件付加・変更など。たった1枚の、まったくクリアなケースの生産でさえ人間にしか成し得ない数々の技術に支えられています。私たちは、最終製品の質となって初めて表面化するこのサイレント・テクノロジー（見えない技術）の存在を常に意識し、伝達と共有化につとめています。

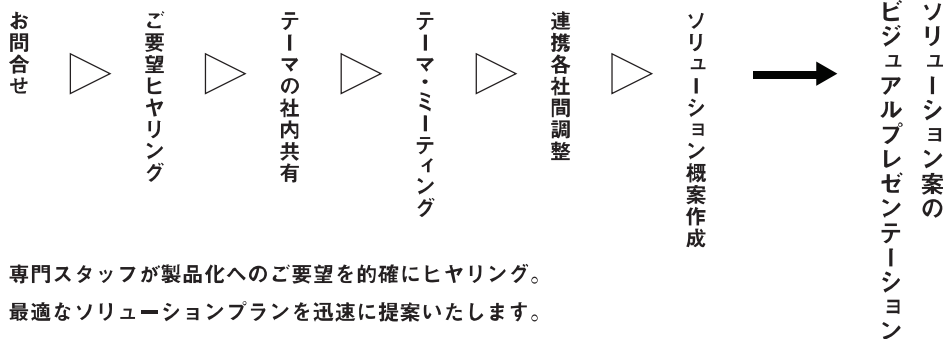


統合型ソリューション



プラスチック製品の開発、デザインから製造、組立、梱包、保管、輸送まで関連メーカーとの緊密な連携によって多様なニーズに幅広く対応します。

SOLUTION DESK (製品化ご相談窓口)



専門スタッフが製品化へのご要望を的確にヒヤリング。最適なソリューションプランを迅速に提案いたします。

<お問合せ>

電話：03-6300-4158 FAX：03-6300-4159 メール：desk@fujiplas.co.jp

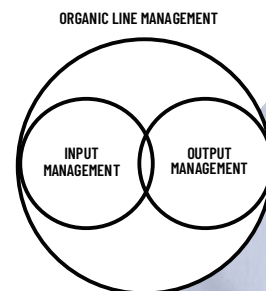
東京オフィス 新事業開発部

FACTORY

製造現場は
生命体のように
マネジメントする

有機体的ラインマネジメント

原材料が運び込まれ、数日後には「製品」というかたちになって出荷されていく。製造現場は、ある意味で生命体に喩えることができます。摂取し、熱交換し、代謝し、成長し、複製し、恒常性を維持し続けていく。無機物であるはずの生産ラインに有機体のような統合性とフィードバック能力、そして健全性と生命力をあたえつけていくこと。それが不二プラスチックの生産管理です。



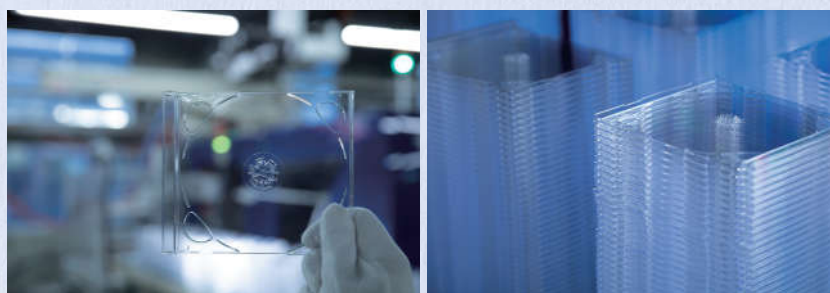
インプットマネジメント

生産管理に必要な、4Mと称されるインプット要因とは Man（人）、Machine（設備・機器）、Method（方法）、Material（原材料）のこと。しかし、設備・機器のハイスペック化をはじめとする技術革新がすすむ現代の製造現場では、Man（人）の姿は、生産ラインの現場から遠のきつつあります。でも、これらインプット要因を管理し、統合するのは、やはり人。私たちは、現場コントロール、IT 技術等による遠隔操作のいかににかかわらず人を基軸にした 4M 管理の徹底によってインプット要因の最適化につとめています。



アウトプットマネジメント

生産管理のアウトプット要因として知られる Quality（品質）、Cost（経費）、Delivery（納期）、Safety（安全）。不二プラスチックでは、それらの「見える化」と「共有化」を推進し、情報として管理することを通じて製品ごとのコスト設計、工程设计、作業設計、時間管理に反映させています。

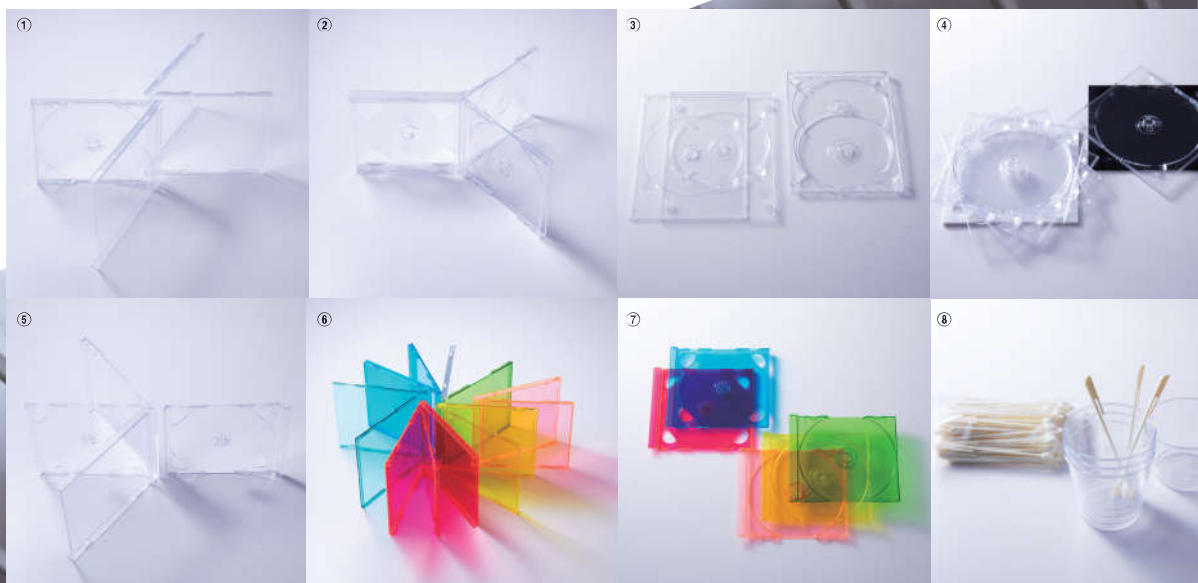


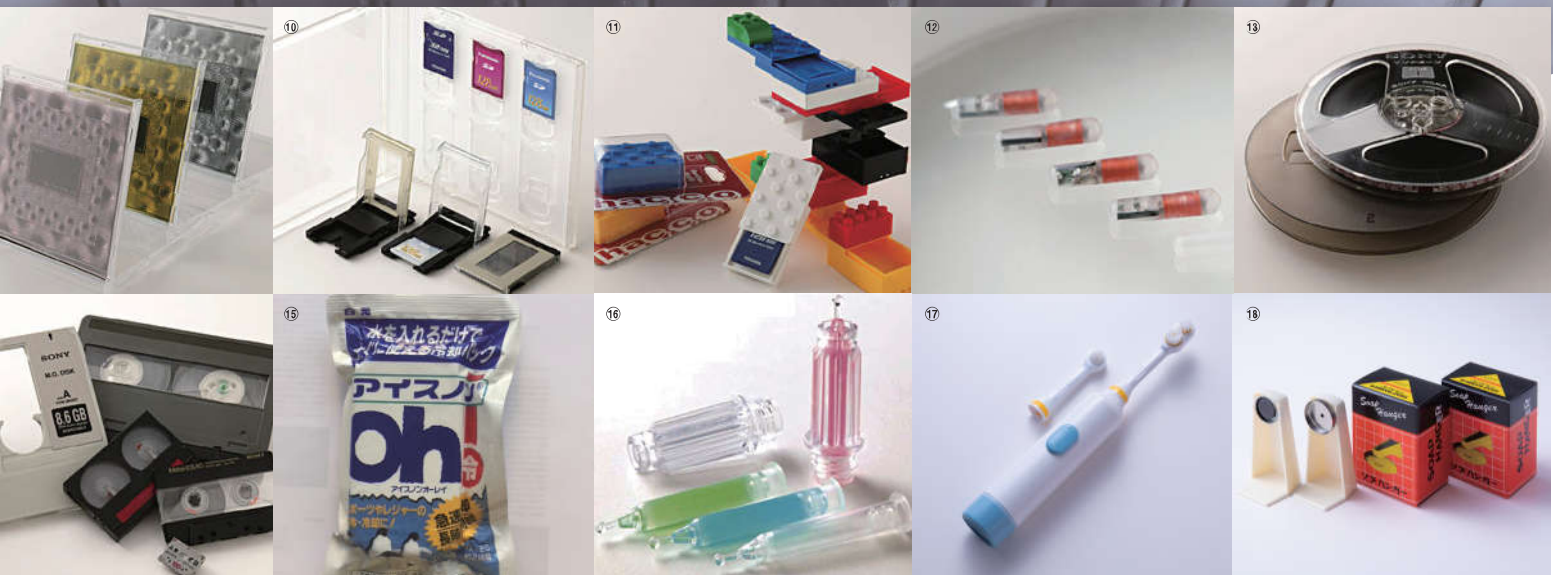


① 350 トン成形機 4 基並列 場内 ② 世界最軽量 CD ケース生産ライン / 金型 ③ 世界最軽量 CD ケース生産ライン / 高速 横取出機 ④ マルチケース組立自動機械 (双腕ロボット仕様) ⑤ マルチケース組立自動機械 中心部アップ ⑥ 180 トン成形機 6 基並列 場内 ⑦ ケース組立機: 社内設計 (ボトムとリッドを嵌合させる) ⑧ トレイ排出検知インターロック機構: 社内設計 ⑨ 製品異常検出装置: 社内設計 ⑩ 制御モニター ⑪ 成形品 チャックプレート: 社内製作 ⑫ 製品自動搬送装置 ⑬ クリーンブース (エアシャワー) ⑭ クリーンブース (全景: 空気清浄機 / 陽圧機 設置)

PRODUCTS

一点一点が
人々のニーズを叶え
願いをカタチに
してきた





【写真左のブロック左上から】① CD ケース / トレイ 1 枚ディスク用ケース ② マルチケース 複数枚ディスク用ケース ③ DIGIPACK 系トレイ 主に映像用ディスク装填用トレイ ④ DIGIPACK 系トレイ (ケースサイズ) 主に音楽用ディスクトレイ ⑤ CD ケース / トレイ 2 枚ディスク用ケース ⑥ 特別色ケース ⑦ 特別色トレイ ⑧ マドラー 成形～内袋装填～化粧箱装填まで自動機対応 / デザートカップ ⑨ 1mm 板厚プラスチックに実行、立体感を表現した製品 (3 × 3 D) ⑩ SD カードケース / トレイ ⑪ SD カードブロックケース ⑫ IC チップ封止成形品 (試作) ⑬ テープレコーダー用リール ⑭ オーディオカセットテープ、放送局用テープ、MO 用シェル ⑮ 保冷剤逆止弁封止 ⑯ 医療用薬液注入アンプル (無針注射器用) ⑰ 電動歯ブラシ ⑱ ソープハンガー 石鹸を無駄なく使いきるアイデア商品 / 設立当時の自社製品

BRAND

ここには
挑戦する遺伝子が
引き継がれている

創業者であり、発明家でもあった池下辰二郎。
大胆でスピーディな経営戦略によって
オーディオ&ヴィジュアルの世界に確かな礎を築いた池下龍。
不二プラスチックには、その闘志とパイオニアスピリッツが
世代を超えて受け継がれています。
そして今、その情熱と企業遺伝子は、持続可能社会と
プラスチックの新たな関係づくりに向けられています。

PLASTICIAN BRAND PROMISE

1. 顧客満足を約束する高い品質
 2. 立ち止まることないエンジニアスピリッツ
 3. 新たな技術の開発、結集、連携、継承
-

代表取締役
池下龍一郎







FUJI PLASTIC